

Руководство по применению преобразователя ржавчины «НЕНС»

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-008-24358611-2010.

Руководство содержит информацию об области применения преобразователя ржавчины «НЕНС и условия нанесения.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Преобразователь ржавчины «НЕНС» представляет собой фосфатирующую пропитку для металла, модификатор ржавчины. Предназначается для обработки стальных, чугунных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей перед нанесением ЛКМ. Представляет собой водно-спиртовой раствор ортофосфорной кислоты, ингибиторов коррозии и других целевых добавок.

1.2 Преобразователь ржавчины «НЕНС» рекомендован для защиты металлических изделий от коррозии, путем преобразования ржавчины в плотный цинкофосфатный слой, химически связанный с металлической подложкой, обеспечивающий надежную адгезию с перекрываемым ЛКМ.

1.3 Материал выпускается двух видов – «летний» вариант с температурным режимом нанесения от +5°C до +35°C и преобразователь ржавчины «НЕНС»-Зима, который можно использовать при температуре окружающего воздуха до -15°C.

1.4 Преобразователь ржавчины «НЕНС» используется в комплексе с ЛКМ для получения долговременной антикоррозионной защиты поверхностей:

- стальных конструкций
- ангаров и кровель
- труб, трубопроводов, нефтегазопроводов
- эстакад и платформ
- строительных транспортных сооружений
- мостов, гидросооружений
- железнодорожного и автомобильного транспорта
- сельскохозяйственной техники

в условиях промышленной атмосферы умеренного, тропического и холодного климата.

1.5 Преобразователь ржавчины «НЕНС» может применяется как при первичной окраске (в том числе обработка сварных швов и окалины), так и по плотно держащейся ржавчине толщиной до 150 мкм.

Использование преобразователя ржавчины «НЕНС» обеспечивает противокоррозионную стойкость и атмосферостойкость наносимого лакокрасочного покрытия, увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия, а также усиливает его адгезию к металлической поверхности.

2. Способ применения

2.1 Работы по обработке металлических поверхностей следует проводить при температуре окружающего воздуха от -15°C до +35°C (в зависимости от вида преобразователя).

Толщина слоя ржавчины должна составлять не более 150 мкм, перед обработкой металлическую поверхность требуется очистить от рыхлой, непрочной держащейся ржавчины.

2.2 Преобразователь ржавчины «НЕНС» наносится на поверхность кистью либо валиком. При нанесении методом распыления преобразователь дополнительно необходимо тщательно втирать кистью. После нанесения преобразователя ржавчина приобретает светло-серый цвет.

2.3 Обработку поверхности следует проводить как минимум дважды, с межслойной выдержкой 0,5 ч при температуре +20°C и до 24 часов при -15°C при использовании преобразователя ржавчины «НЕНС»-Зима. **Перед нанесением ЛКМ проведение промывок водой или осуществление других механических обработок запрещено.**

2.4 Последующее нанесение лакокрасочного материала (в соответствии с НТД) возможно после сушки последнего слоя:

- в течение 4 часов при температуре +20°C,
 - 10 часов при +5°C,
 - не менее 24 часа при -15°C,
- но не позднее 2-х суток с момента высыхания преобразователя ржавчины.

3. Расход

Расход преобразователя ржавчины составляет от 50 до 100 г/кв.м в зависимости от способа нанесения и степени пораженности металлической поверхности.

4. Требования безопасности

4.1 При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять респиратор, резиновые перчатки, защитные очки. При попадании в глаза или на кожу быстро промыть большим количеством проточной воды. По окончании работ вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

4.2 При проведении окрасочных работ внутри помещений, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение.

5. Хранение

Преобразователь ржавчины хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей при температуре от минус 20⁰С до +40⁰С. Гарантийный срок хранения 18 месяцев.

Наш адрес:

ООО НПФ «Эмаль», www.emal-kanash.ru

Адрес: 429330, РФ, Чувашская Республика

г Канаш, территория Элеватор, 18.

8 (800) 700-79-72, 8 (800) 700-53-88,

т./ф. (83533) 4-71-26

kan_eml21@mail.ru, kan2117@mail.ru, kan2114@mail.ru