

Руководство по применению эмали ХС-710 ГОСТ 7313-75

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 7313-75.

Руководство содержит информацию об области применения, рекомендации по нанесению и технические характеристики эмали ХС-710.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Эмаль ХС-710 представляет собой одноупаковочный материал на основе сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом

1.2 Эмаль ХС-710 применяют для окрашивания оборудования, металлических и бетонных конструкций, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₂) и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°С.

1.3 Эмаль ХС-710 применяется в системе комплексного покрытия для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера. Рекомендуется для защиты от коррозии внутренних поверхностей резервуаров, а также изделий из древесины.

2. Технические характеристики

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 7313-75
Внешний вид покрытия	полуматовое
Время высыхания до ст.3 при температуре 20°С	не более 1 часа
Доля нелетучих веществ	27÷33 %, масс. 12÷16 %, об
Теоретический расход на один слой	160÷200 г/м ² ; 6,8÷5,4 м ² /л
Стойкость комплексного покрытия при температуре +60°С, ч, не менее; к статическому воздействию	
а) 25 %-ной азотной кислоты	12
б) 25 %-ной серной кислоты	24
в) 25 %-ной соляной кислоты	12

3. Подготовка поверхности под окраску

3.1 Предварительно поверхность необходимо очистить от масел, грязи и пыли.

3.2 Поверхность стали при наличии ржавчины очистить ручным или механизированным способом до степени не менее 3 по ГОСТ 9.402 или St 3 по МС ИСО 8501, при наличии окалины - до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 по МС ИСО 8501.

3.3 На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки ХС-010, ХС-059, ХС-068.

5. Окрашивание

4.1 Перед применением эмаль хорошо перемешать до однородной массы. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4.

4.2 Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от -10°С до 30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя (1 час при 200°С) наносят последующие слои.

5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие эмали требованиям ГОСТ 7313-75 при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2 Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготовления.

Наш адрес:

ООО НПФ «Эмаль», www.emal-kanash.ru

Адрес: 429330, РФ, Чувашская Республика

г Канаш, территория Элеватор, 18.

8 (800) 700-79-72, 8 (800) 700-53-88,

т./ф. (83533) 4-76-83, 4-72-95, 4-71-26

kan_eml@mail.ru, kan_eml21@mail.ru, kan2114@mail.ru