

Руководство по применению грунт-эмали алкидно-уретановой АУ "НЕНС"

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-010-24358611-2011.

Руководство содержит информацию об области применения эмали алкидно-уретановой, технические характеристики материала и покрытия на его основе.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунт-эмаль алкидно-уретановая АУ «НЕНС» представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидно-уретановом лаке с добавлением растворителей и стабилизирующих веществ.

1.2 Грунт-эмаль алкидно-уретановая АУ «НЕНС» предназначена для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей, в том числе транспортных конструкций, подвижного состава, сельскохозяйственной техники, металлических и деревянных поверхностей, требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений. Отличается высокими физико-химическими свойствами и прекрасным декоративным внешним видом. Обладает высокой укрывающей способностью, хорошо наносится. После высыхания эмаль образует надежное, атмосферостойкое покрытие с высокой твердостью и длительным сроком эксплуатации. Покрытие эмали имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к удару, изгибу и другим механическим воздействиям, устойчиво к кратковременному воздействию воды, индустриального масла, бытовым моющим средствам.

1.3 Грунт-эмаль алкидно-уретановая АУ «НЕНС» выпускается различных цветов в соответствии с картотекой цветов RAL.

2. Технические характеристики грунт-эмали алкидно-уретановой

По физико-химическим показателям грунт-эмали алкидно-уретановые должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета, картотекой цвета RAL
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть гладкой, однородной, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.
Условная вязкость (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, с, не менее	60-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-60
Степень разбавления по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, %, не более	25
Степень перетира, мкм, не более	25
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20,0±0,5)°С при температуре (80,0±0,5)°С	4 0,5
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе У-2М, см, не менее	50
Твёрдость плёнки по маятниковому прибору, не менее типа ТМЛ, маятник А, отн. ед. или	0,22

типа М-3, усл. ед.	0,40
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Укрывистость высушенной плёнки, г/м ² , не более	80
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру ФБ-2, %, не менее	50
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	
воды	48
трансформаторного масла	24

3. Подготовка поверхности под окраску

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.2 Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 2 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 - SA2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую адгезию.

3.3 В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20%, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п. 3.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п. 3.1.

3.4 В случае, если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится по п. 3.2.

4. Подготовка материала к нанесению

4.1 Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)⁰С ксилолом (по ГОСТ 9410-78 или ГОСТ 9949-76), сольвентом (по ГОСТ 10214-78 или ГОСТ 1928-79) или уайт-спиритом (по ГОСТ 3134-78). Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении кистью или валиком – 60 с, пневматическим распылением – 28-30 с, безвоздушным распылением – 40-60 с.

Грунт-эмаль после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную или полиамидную) с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.

5. Окрашивание

5.1 Грунт-эмаль наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью или валиком в 1-2 слоя при температуре окружающего воздуха от 5 до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая толщина слоя 30-40 мкм.

5.2 В состав грунт-эмали входят фосфатирующие элементы, преобразующие ржавчину на поверхности, поэтому предварительное грунтование не требуется. Однако для достижения максимальной стойкости покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать поверхность грунтовками ФЛ или ГФ.

5.3 Теоретический расход грунт-эмали на однослойное покрытие не более 100 г/м². Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.

6. Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие грунт-эмали требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Расслоение грунт-эмали при хранении не является браковочным признаком, если после перемешивания восстанавливается однородность эмали, и она соответствует всем требованиям ТУ.

6.2 Гарантийный срок хранения грунт-эмали АУ «НЕНС» – 12 месяцев со дня изготовления.

7. Требования безопасности

7.1 При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

7.2 При выполнении работ по очистке поверхностей металла, бетона или асбоцемента и окрашиванию необходимо надевать защитные очки, рукавицы, фартук.

Работы с электро-, пневмоинструментами проводятся в соответствии с требованиями инструкций по ТБ.

7.3 Токсичность и пожароопасность эмалей обусловлены свойствами входящих в состав компонентов.

Пары растворителей, входящих в состав эмалей, оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

7.4 Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75.

7.5 При работе необходимо применять индивидуальные средства защиты: спецодежду, респираторы, защитные очки, перчатки.

7.6 Запрещается курение, применение открытого огня и инструмента, который может вызвать искрообразование.

7.7 Средства пожаротушения: песок, асбестовые одеяла, огнетушащие порошки.

7.8 По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные несгораемые емкости, вывезти и уничтожить

Наш адрес:

ООО НПФ «Эмаль», www.emal-kanash.ru

Адрес: 429330, РФ, Чувашская Республика

г Канаш, территория Элеватор, 18.

8 (800) 700-79-72, 8 (800) 700-53-88,

т./ф. (83533) 4-76-83, 4-72-95, 4-71-26

kan_eml@mail.ru, kan_eml21@mail.ru, kan2114@mail.ru