

## ***Руководство по применению на эмаль МС-17 ТУ 6-10-1012-97***

### **Область применения**

Эмаль МС-17 предназначена для окраски узлов шасси и других деталей автомобилей, а также других металлических изделий требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений. Желто-коричневая предназначена для покрытий изделий ходовой системы тракторов.

Эмаль МС-17 является одноупаковочным материалом на основе алкидно-стирольного лака в ксилоле с добавлением сиккатива и антипеночного агента (антиоксиданта).

Выпускается следующих цветов: черный, желто-коричневый, песочный. Блеск пленки покрытия эмали МС-17 не менее 35 %.

Получаемое покрытие эластично, обладает достаточной твердостью, прочностью и светостойкостью, оно стойко к воздействию воды, минеральных масел и бензина.

Допускается наносить эмаль на не загрунтованную металлическую поверхность. Для обеспечения наилучшей адгезии и долгой защиты подготовленная поверхность может быть загрунтована грунтовками ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, АК-070, ГФ-021, ВЛ-02, грунт-эмаль АФ «НЕНС».

### **Подготовка материала и разбавление**

Перед применением эмаль тщательно перемешивают низкоскоростным миксером со специальной насадкой в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  ортоксилолом или сольвентом нефтяным. При нанесении эмали по металлу или загрунтованной поверхности методом пневматического распыления рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$  должна составлять  $20 \pm 2$  с.

Эмаль после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой №05-009 по ГОСТ 6613-86.

При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

### **Подготовка поверхности**

Окрашиваемая поверхность не должна иметь дефектов поверхности: заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Очистка от продуктов коррозии, прокатной окалины, остатков старой краски производится дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2<sup>1/2</sup> – Sa3, либо ручным или механическим способом до St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или до степени 2 по ГОСТ 9.402 (табл.9). Такая очистка дает требуемую адгезию.

Шероховатость очищенной поверхности R<sub>z</sub> (ГОСТ 2789) должна быть не более 40 мкм. Если R<sub>z</sub> выше заданной величины необходимо нанесение дополнительного слоя эмали.

После проведенной очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

Допускается производить обезжиривание поверхности ручной обработкой ветошью, смоченной ксилолом или растворителями Р-4, Р-5. Ветошь необходимо менять по мере загрязнения. Сушка поверхности после обезжиривания 15 мин при температуре  $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

Подготовленная поверхность должна быть окрашена в течение 6 часов при хранении на открытом воздухе и в течение 24 часов при работе внутри помещения. Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных веществ и их паров.

### **Нанесение и режим сушки**

Эмаль МС-17 наносится по металлической поверхности, без предварительного грунтования методом (для увеличения срока эксплуатации покрытия по грунтам типа ВЛ, ГФ, ФЛ в соответствии с рекомендациями производителя) пневматического распыления, при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до 35<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Во избежание образования конденсата перед нанесением и во время сушки эмали температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3<sup>0</sup>С. Небольшой дождь, высокая влажность (свыше 80%) и /или конденсат могут отрицательно повлиять на процесс формирования пленки во время и после нанесения.

При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью.

Окрашку выполнять сплошным равномерным слоем. При нанесении следят за тем, чтобы не было пропусков.

Однослойное нанесение методом пневмораспыления позволяет получить покрытие толщиной 15-18 мкм для МС-17 черной и 20-25 мкм для других цветов.

Время высыхания однослойного покрытия эмали МС-17 до степени 3 при температуре (20±2)<sup>0</sup>С толщиной 15-18 мкм (по сухому слою) не более 20 мин, а толщиной 20-25 мкм (по сухому слою) не более 0,5 часа. Спустя указанное время возможно нанесение финишного слоя эмали (для эмалей, наносимых на негрунтованный металл).

**Рекомендуемая толщина высушенного покрытия 13-18 мкм для МС-17 черной и 20-25 мкм для других цветов** (без учета толщины слоя грунта). Технологию нанесения грунта и толщину слоя грунта выбирать в соответствии с рекомендациями производителя грунта. Время полного набора комплекса физико-механических свойств 3 суток.

На скорость высыхания влияют воздухообмен, температура, относительная влажность воздуха, толщина пленки.

Теоретический расход эмали на однослойное покрытие толщиной 20-25 мкм составляет 90-100 г/м<sup>2</sup>. Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.

После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом или сольвентом.

### **Хранение и гарантии**

Гарантийный срок хранения эмалей МС-17 – шесть месяцев со дня изготовления.

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 20<sup>0</sup>С до + 40<sup>0</sup>С.

### **Требования безопасности**

При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

Токсичность и пожароопасность эмали определяется входящими в ее состав растворителями. Ксилол по степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны -150/50 мг/м<sup>2</sup>.

При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.

Эмаль МС-17 относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения ЛКМ, должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искрообразование. В помещениях для хранения и производства работ запрещается применение открытого огня.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные негорючие емкости, вывезти и уничтожить в специально отведенных местах.