

## ***РУКОВОДСТВО*** ***по применению краски двухкомпонентной БТ-177***

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 5631-79.

Руководство содержит информацию об области применения краски БТ-177, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

В руководстве приведены рекомендации по нанесению, правила техники безопасности при работе с данным материалом.

Руководство выдано для работников строительно-монтажных организаций, а также для других предприятий, занимающихся вопросами окраски различных объектов.

### **1. Описание, назначение и область применения**

Краска БТ-177 представляют собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80-85% лака БТ-577 и 15-20% алюминиевой пудры.

Краска БТ-177 предназначена для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

### **2. Технические характеристики материала и покрытия**

- Внешний вид покрытия – ровная, без оспин и морщин серебристая поверхность.
- Укрывистость высушенной пленки краски - не более 30 г/м<sup>2</sup>.
- Время высыхания до степени 3: при 20±2<sup>0</sup>С - не более 16 часов,  
при 100-110 <sup>0</sup>С - не более 30 мин.

### **3. Подготовка металлических поверхностей**

Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Обезжиривание производится ветошью, смоченной ксилолом, толуолом. Сушка поверхности перед нанесением краски не менее 15 мин при температуре (20±2)<sup>0</sup>С.

Очистка от ржавчины, прокатной окалины, слоев старой краски производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (табл.9) или степени Sa2<sup>1/2</sup> – Sa3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1:2014.

В случае, если старое покрытие краски БТ-177, подлежащее ремонту, прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20%, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру). В случае, если старое (ранее нанесенное) покрытие разрушилось более чем на 20 %, то такое покрытие должно быть удалено полностью.

### **4. Подготовка материала к нанесению**

Перед применением лак БТ-577 необходимо тщательно перемешать с алюминиевой пудрой, поставляемой комплектно. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ксилол нефтяной.

Рекомендуемая рабочая вязкость приготовленного материала по ВЗ-4 при температуре 20<sup>0</sup>С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 20-25 с;
- безвоздушное распыление – 40-60 с;
- кистью, валиком -40-60 с.

Для получения качественного покрытия при нанесении температура краски должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности.

При перерывах в работе краска должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

## 5. Нанесение и сушка

Окраска распылением производится при температуре окружающего воздуха от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ , ручное нанесение (кисть или валик) при температуре  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$ . относительная влажность воздуха не более 80 %. Во время осадков производить окрашивание запрещается.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на  $3^{\circ}\text{C}$ .

Краску наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления (БВР), кистью или валиком.

При пневмораспылении бетонные и металлические поверхности окрашиваются сначала грунтовочным слоем – краской с добавлением 10-15% ксилола (толуола). Выдержка грунтовочного слоя должна составить не менее 1 часа при  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ . При отрицательной температуре время выдержки увеличивается в 2-3 раза. Далее осуществляется основное нанесение, не менее двух слоев с промежуточной сушкой не менее 2 часов при  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

Рекомендуемые параметры для БВР: диаметр сопла 0,013-0,017 дюйма, давление распыла 160-200 бар.

При пневматическом распылении давление воздуха 1,5-2,5 кгс/м<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,5-2,2 мм, расстояние до окрашиваемой поверхности 200-300 мм. Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

При нанесении материала кистью или валиком время межслойной сушки составляет не менее 24 часов при  $20^{\circ}\text{C}$ . Рекомендуется использовать кисти из натуральных волокон и валики без ворса (типа велюр).

Толщина конечного покрытия, полученного нанесением грунтовочного и двух основных слоев (по сухому слою) составляет 80-100 мкм, при теоретическом расходе краски 400-600г/м<sup>2</sup>. Толщину покрытия определяют на контрольных металлических образцах, окрашиваемых одновременно с бетонной поверхностью.

Практический расход краски зависит от метода нанесения, степени подготовки и пористости поверхности, конфигурации изделия и может отличаться от теоретического до 50%.

После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом, толуолом.

## 6. Порядок контроля и приемки покрытий

Контроль качества покрытия включает в себя:

- Проверку качества эмали на соответствие сертификату качества;
- Контроль за степенью подготовленности поверхности, количеством слоев и режимов сушки;
- Контроль качества нанесенного покрытия по внешнему виду готового покрытия;
- Толщину покрытия контролируют приборами для немагнитных подложек (толщинометры МТ-41 НЦ), или микрометром МК 25 ГОСТ 4381.

## 7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие лака всем требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения лака – шесть месяцев с даты изготовления.

## **8. Требования безопасности**

При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

Токсичность и пожароопасность краски определяется входящими в ее состав растворителями ксилолом и толуолом. Тoluол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны - 150/50 мг/м<sup>3</sup>.

При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.

Краска относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения краски, должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искробразование. В помещениях для хранения и производства работ с краской запрещается применение открытого огня.

В случае загорания краски необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные несгораемые емкости, вывезти и уничтожить в специально отведенных местах.