

Руководство по применению грунтовки ХС-068 химстойкой

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 6-10-820-75 на грунтовку ХС-068. Руководство содержит информацию об области применения грунтовки ХС-068, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунтовка ХС-068 является одноупаковочной и представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида в смеси органических растворителей.

1.2 Грунтовка ХС-068 предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии (грунтовка, лак, эмаль) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C.

2. Технические характеристики грунтовки ХС-068

Наименование показателей	ТУ 6-10-820-75
Цвет пленки	Красно-коричневый, серый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная поверхность без механических включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре (20,0±0,5) ⁰ С, с, не менее	30-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	31-36
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2) ⁰ С, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 А, см, не менее	50
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	3
Стойкость системы покрытия при температуре (60,0±2) ⁰ С, ч к статическому воздействию 25% растворов кислот, ч, не менее:	
серной	8
азотной	12
соляной	24
Стойкость системы покрытия при температуре (60,0±2) ⁰ С к статическому воздействию 25% раствора гидроксида натрия, ч, не менее:	12
Стойкость системы покрытия при температуре (20,0±2) ⁰ С к статическому воздействию бензина, ч, не менее:	24

3. Подготовительные работы

3.1 Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, метал-лический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности) или по международному стандарту ISO 8501-1:1998 до степени Sa 2^{1/2} или St3.

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

3.2 Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в ортоксилоле нефтяном или растворителями Р-4 Р-4А.

3.3 Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

4. Окраска

4.1 Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

4.2 Перед применением грунтовку тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)⁰С растворителями Р-4, Р-4А по ГОСТ 7827-74. Нанесение краскораспылителем проводят при рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)⁰С 13-15 с и при нанесении окунанием – 20-22 с, при нанесении кистью – не разбавлять .

Грунтовку после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную или полиамидную) с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.

Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического распыления, окунанием, кистью или валиком толщиной сухого слоя 15-20 мкм.

Нанесение на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от плюс 5⁰С до плюс 30⁰С и относительной влажности не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3⁰С. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Сушку покрытия проводят при температуре (20±2)⁰С в течение 1 часа. Рекомендуемая толщина слоя 15-20 мкм. В случае более низкой температуры окружающего воздуха время сушки покрытия увеличивается.

4.4 Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной – 100-140 г/м².

4.5 Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

5. Хранение

5.1 Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С.

5.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.



ООО НПФ «ЭМАЛЬ»

429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88