ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Руководство по применению эмали алкидно-уретановой «НЕНС» ТУ 2312-010-24358611-2011

1 Область применения

Эмаль алкидно-уретановая «НЕНС» различных цветов предназначаются для окрашивания металлических поверхностей, в том числе транспортных конструкций, подвижного состава, сельскохозяйственной техники, металлических и деревянных поверхностей, требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений.

Для увеличения срока службы покрытия может применяться в системе с грунтовками (типа ВЛ, ГФ, ФЛ, ЭП).

2 Подготовка материала и разбавление

Перед применением эмаль тщательно перемешивают низкоскоростным миксером с специальной насадкой в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) ортоксилолом.

Рекомендуемая рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)^{0}С:

- при нанесении методом пневматического распыления 20-30 с;
- при нанесении методом безвоздушного распыления не менее 50 с;
- при нанесении кистью или валиком не менее не менее 50 с.

Эмаль после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или капроновую сетку с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.

При перерывах в работе эмаль должна хранится в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

3 Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность не должна иметь дефектов поверхности: заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Очистка от продуктов коррозии, прокатной окалины, остатков старой краски производится дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2$^1/_2$ – Sa3, либо ручным или механическим способом до St 3по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или до степени 2 по

ГОСТ 9.402 (табл.9). Такая очистка дает требуемую адгезию.

Шероховатость очищенной поверхности R_z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40 мкм. Если R_z выше заданной величины необходимо нанесение дополнительного слоя эмали.

После проведенной очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

Допускается производить обезжиривание поверхности ручной обработкой ветошью, смоченной ксилолом, растворителями Р-4, Р-5. Ветошь необходимо менять как можно чаще. Сушка поверхности после обезжиривания 15 мин при температуре (20±2)^{0}С.

ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Подготовленная поверхность должна быть окрашена в течение 6 часов при хранении на открытом воздухе и в течение 24 часов при работе внутри помещения. Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных веществ и их паров.

4 Нанесение и режим сушки

Эмаль АУ «НЕНС» может наносится по металлической поверхности, без предварительного грунтования методами (для увеличения срока эксплуатации покрытия по грунтовкам типа ВЛ, ГФ, ФЛ, ЭП в соответствии с рекомендациями производителя) пневматического и безвоздушного распыления, кистью из натуральных волокон или валиком без ворса, при температуре окружающего воздуха от 5 до 35^{0}С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Во избежание образования конденсата перед нанесением и во время сушки эмали температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3^{0}С. Небольшой дождь, высокая влажность (свыше 80%) и /или конденсат могут отрицательно повлиять на процесс формирования пленки во время и после нанесения.

При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью.

Окраску выполнять сплошным равномерным слоем. При нанесении следят за тем, чтобы не было пропусков слоем эмали. Количество слоев определяется необходимой толщиной одного слоя эмали, методом нанесения и степенью разбавления.

Однослойное нанесение методом БВР позволяет получить покрытие толщиной 45-50 мкм.

Однослойное нанесение методом пневмораспыления позволяет получить покрытие толщиной 25-35 мкм.

Время высыхания однослойного покрытия эмали АУ толщиной 25-35 мкм (по сухому слою) до степени 3 при температуре (20±2)^{0}С не более 6 часов, а при температуре (80±2)^{0}С не более 1 часа.

Промежуточная сушка каждого слоя – 24 ч.

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия 50-70 мкм (без учета толщины слоя грунта, если грунт нанесен). Время полного набора комплекса физико-механических свойств **5 суток**.

На скорость высыхания влияют воздухообмен, температура, относительная влажность воздуха, толщина пленки.

Теоретический расход эмали на однослойное покрытие толщиной 25-35 мкм составит 80-100 г/м^2. Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.

Объемный остаток пленки после высыхания 38-42 % в зависимости от цвета.

После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом.

5 Требования безопасности

Эмаль АУ «НЕНС» обладает общетоксическим действием. Оказывает раздражающее действие на кожу, слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей. Используемые при проведении работ спецодежда и средства индивидуальной защиты должны исключить попадание продукта на открытые участки тела, слизистые оболочки и органы дыхания.

ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

В ходе окрасочных работ использовать:

- спецодежда: х/б халат или костюм, закрытая обувь;
- резиновые перчатки (дополнительно рекомендуется использовать защитные крема или пасты);
- противогазовый респиратор;
- в случае нанесением распылителем – очки или лицевой щиток.

Работы, связанные с применением эмали внутри зданий и сооружений, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции. Окрашивание производить вдали от открытых источников огня и электрообогревательных приборов.

Во время работ не принимать пищу на рабочем месте, не курить.

При перерывах в работе тара с эмалью должна быть плотно закрыта крышкой.

После работы следы продукта на руках удалить с помощью специальных очистителей кожи (паст), выпускаемых промышленностью, вымыть руки с мылом и смазать питательным кремом.

Меры первой помощи:

- при попадании на кожу - протереть ветошью, тщательно промыть проточной водой с мылом, нанести питательный крем;
- при попадании в глаза - немедленно начать промывание широко раскрытой глазной щели проточной водой, обратиться за консультацией к окулисту;
- при попадании в рот - прополоскать ротовую полость водой, обильное питье воды, активированный уголь, солевое слабительное. Не вызывать рвоту. Обратится за медицинской помощью

В случае возгорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.