

## Руководство по применению грунтовки ГФ-021

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 25129-2020 на грунтовку ГФ-021. Руководство содержит информацию об области применения грунтовки ГФ-021, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

### 1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунтовка ГФ-021 является представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих добавок

1.2 Грунтовка ГФ-021 предназначена предназначенную для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.

Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 45 °С до плюс 60 °С

### 2. Технические характеристики грунтовки ГФ -021

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 25129-2020
Цвет покрытия	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Условная вязкость при температуре (20±2) <sup>0</sup> С по вискозиметру ВЗ-4, с, не менее	45
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	54
Время высыхания при температуре (20±2) <sup>0</sup> С до степени 3, ч., не более	24
При 105±5 <sup>0</sup> С, до степени 4, мин., не более	35
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	30
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл.ед., не менее	0,15
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С. ч. не менее:	
- 3%-ного раствора хлористого натрия	24
- минерального масла	48

Способность покрытия шлифоваться	Покрытие после шлифования должно образовывать ровную поверхность. шкурка не должна засаливаться
Стойкость покрытия к действию нитроэмали	Покрытие нитроэмали не должно отслаиваться, сморщиваться и растрескиваться
Расслаивание, смЗ, не более	5

**Примечания:**

1. Допускается образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного размешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта;
2. Допускается увеличение степени разбавления грунтовки, если после разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта;
3. По согласованию с потребителем допускается изготовление грунтовки других цветов в соответствии с требованиями настоящего стандарта

### **3. Подготовительные работы**

3.1 Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности) или по международному стандарту ISO 8501-1:1998 до степени Sa 2<sup>1/2</sup> или St3.

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

3.2 Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в ортоксилоле нефтяном или растворителями Р-4 или Р-4А.

3.3 Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

### **4. Окраска**

4.1 Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

4.2 При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) по массе 1:1.

Грунтовку после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную или полиамидную) с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.

Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, окунанием или кистью. Толщина однослойного покрытия — от 15 до 20 мкм, двухслойного — от 30 до 40 мкм.

Нанесение на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 30°С и относительной влажности не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3<sup>0</sup>С. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Сушку покрытия проводят при температуре (20±2)<sup>0</sup>С в течение 24 часов.

Ориентировочный расход на покрытие толщиной сухого слоя 15-20 мкм составляет 60-100 г/м<sup>2</sup>.

Перед нанесением нитроэмалей покрытие грунтовки следует выдержать не менее 5 суток.

В случае более низкой температуры окружающего воздуха время сушки покрытия увеличивается.

4.4 Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

4.5 Грунтовочное покрытие ГФ-021 требует обязательного перекрытия лакокрасочными материалами:

- эмалями или грунт-эмалями «Спецкор»
- эмалями или грунт-эмалями «Shihran»
- органосиликатные композиции;
- эмалями: ПФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, НЦ, КО.

Время перекрытия грунтовочного слоя не более 24 часов.

## **5. Хранение**

5.1 Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до 40°С.

5.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

5.3 При хранении на поверхности грунтовки возможно образование пленки, которую перед применением следует удалить.