ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Руководство по применению грунтовки ГФ-021

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 25129-2020 на грунтовку ГФ-021. Руководство содержит информацию об области применения грунтовки ГФ-021, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунтовка ГФ-021 является представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих добавок

1.2 Грунтовка ГФ-021 предназначена предназначенную для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.

Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 45 °С до плюс 60 °С

2. Технические характеристики грунтовки ГФ -021

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 25129-2020
Цвет покрытия	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Условная вязкость при температуре (20±2)^{0}С по вискозиметру ВЗ-4, с, не менее	45
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	54
Время высыхания при температуре (20±2)^{0}С до степени 3, ч., не более При 105±5^{0}С, до степени 4, мин., не более	24 35
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	30
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл.ед., не менее	0,15
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С. ч. не менее: - 3%-ного раствора хлористого натрия - минерального масла	 24 48

ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Способность покрытия шлифоваться	Покрытие после шлифования должно образовывать ровную поверхность. шкурка не должна засаливаться
Стойкость покрытия к действию нитроэмали	Покрытие нитроэмали не должно отслаиваться, сморщиваться и растрескиваться
Расслаивание, см3, не более	5

Примечания:

1. Допускается образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного размешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта;
2. Допускается увеличение степени разбавления грунтовки, если после разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта;
3. По согласованию с потребителем допускается изготовление грунтовки других цветов в соответствии с требованиями настоящего стандарта

3. Подготовительные работы

3.1 Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности) или по международному стандарту ISO 8501-1:1998 до степени Sa 2 $^{1}/_{2}$ или St3.

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

3.2 Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в ортоксилоле нефтяном или растворителями Р-4 или Р-4А.

3.3 Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

4. Окраска

4.1 Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

4.2 При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) по массе 1:1.

Грунтовку после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную или полиамидную) с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.

Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, окунанием или кистью. Толщина однослойного покрытия — от 15 до 20 мкм, двухслойного — от 30 до 40 мкм.

ООО НПФ «ЭМАЛЬ»
429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Нанесение на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от минус 10 ºС до плюс 30ºС и относительной влажности не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3^0С. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Сушку покрытия проводят при температуре $(20\pm2)^0$С в течение 24 часов.

Ориентировочный расход на покрытие толщиной сухого слоя 15-20 мкм составляет 60-100 г/м^2.

Перед нанесением нитроэмалей покрытие грунтовки следует выдержать не менее 5 суток.

В случае более низкой температуры окружающего воздуха время сушки покрытия увеличивается.

4.4 Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

4.5 Грунтовочное покрытие ГФ-021 требует обязательного перекрытия лакокрасочными материалами:

- эмалями или грунт-эмалями «Спецкор»
- эмалями или грунт-эмалями «Shihran»
- органосиликатные композиции;
- эмалями: ПФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, НЦ, КО.

Рекомендуемое время перекрытия грунтовочного слоя не менее 24 часов.

5. Хранение

5.1 Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40ºС до 40ºС.

5.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

5.3 При хранении на поверхности грунтовки возможно образование пленки, которую перед применением следует удалить.