

РУКОВОДСТВО по применению акриловой краски АК-124 фасадной

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-015-24358611-2012.

Руководство содержит информацию об области применения краски АК-124, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

В руководстве приведены рекомендации по нанесению, правила техники безопасности при работе с данным материалом.

Руководство выдано для работников строительно-монтажных организаций, а также для других предприятий, занимающихся вопросами окраски различных объектов.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Краска акриловая АК-124 представляют собой суспензию пигментов, наполнителей, целевых добавок в растворе акрилового лака с добавлением органических растворителей.

1.2 Эмали выпускаются следующих базовых цветов: белая, светло-серая, бежевая, голубая, серая, красная, а также по каталогу RAL CLASSIC и по индивидуальным образцам.

1.3 Краска акриловая АК-124 является однокомпонентным материалом, предназначенным для защитно-декоративной окраски фасадов зданий и сооружений внутри помещений и снаружи.

2. Технические характеристики материала и покрытия

Наименование показателей	ТУ 2312-015-24358611-2012
1. Цвет пленки	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений.
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	40

4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
5. Степень перетира, мкм, не более	ООО НПФ «ЭМАЛЬ» 429336, Чувашская Республика, г. Канаш, тер. Элеватор, 18. Т./ф. (83533) 4-73-10. 70
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) ⁰ С ч., не более	8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88 16

3 Подготовка поверхности

3.1 Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

3.2 Обезжиривание производится ветошью, смоченной ксилолом, толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5. Сушка поверхности перед нанесением грунт-эмали 15 мин при температуре (20,0±2)⁰С.

3.3 Очистка от ржавчины, прокатной окалины, слоев старой краски производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (табл.9) или степени Sa²_{1/2} по ГОСТ Р ИСО 8501-1:2014.

3.4 Шероховатость очищенной поверхности R_z (по ГОСТ 2789-73) должна быть не более 40 мкм. Если R_z выше данной величины необходимо нанесение дополнительного слоя грунт-эмали.

В случае невозможности произвести абразивоструйную обработку на объекте допускается очистка поверхности металла до степени St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 механизированным инструментом.

3.5 После очистки поверхность следует обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

Если на подготовленной поверхности имеются следы масляных загрязнений, изделие обезжиривается повторно.

3.6 Подготовленная поверхность должна быть окрашена в течение 6 часов при хранении на открытом воздухе и в течение 24 часов при работе внутри помещения. Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных жидкостей и их паров.

4 Подготовка материала к нанесению

4.1. Краска акриловая АК-124 выпускается готовой к применению. Перед применением краску необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения осадка, и затем измерить вязкость при 20⁰С. Величина условной вязкости указана в сертификате качества. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ксилол, толуол, Р-4.

Рекомендуемая рабочая вязкость материала по ВЗ-4 при температуре 20⁰С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 20-25 с;
- безвоздушное распыление – не менее 50 с;
- кистью, валиком – не менее 40 с.

4.2. Для получения качественного покрытия при нанесении температура краски должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности.

5 Нанесение и сушка

5.1 Окраска распылением производится при температуре окружающего воздуха от -30⁰С до +35⁰С, ручное нанесение (кисть или валик) при температуре от -30⁰С до +25⁰С. относительная влажность воздуха не более 80 %. Во время осадков производить окрашивание запрещается.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3⁰С.

5.2 Краску АК-124 наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления (БВР), кистью или валиком.

Металлические поверхности окрашиваются сначала грунтовочным слоем – краской с добавлением 10-15 % ксилола (толуола). Выдержка грунтовочного слоя должна составить не менее 16 часов при (20±2)⁰С. При отрицательной температуре время выдержки увеличивается в 2-3 раза. Далее осуществляется основное нанесение.

Рекомендуемые параметры для БВР: диаметр сопла 0,017-0,019 дюйма, давление распыла 160-200 бар.

При пневматическом распылении давление воздуха 1,5-2,5 кгс/м², диаметр сопла 1,8-2,5 мм, расстояние до окрашиваемой поверхности 200-300 мм. Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

При нанесении материала кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается в 2 раза. Рекомендуется использовать кисти из натуральных волокон и валики без ворса (типа велюр).

5.6 Толщина конечного покрытия полученного нанесением грунтовочного и основного слоя (по сухому слою) составляет 80-120 мкм, при теоретическом расходе краски 400-600г/м². Толщину покрытия определяют на контрольных металлических образцах, окрашиваемых одновременно с металлической поверхностью.

Количество слоев покрытия, полученного пневматическим нанесением, определяется толщиной однослойного покрытия. Практический расход краски зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности, конфигурации изделия и может отличаться от теоретического до 50%.

5.7 После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом (толуолом).

6 Порядок контроля и приемки покрытий

Контроль качества покрытия включает в себя:

6.1 Проверка качества эмали на соответствие сертификату качества.

6.2 Контроль за степенью подготовленности поверхности, количеством слоев и режимов сушки.

6.3 Контроль качества нанесенного покрытия по внешнему виду готового покрытия.

6.4 Толщину покрытия контролируют приборами для немагнитных подложек (толщиномеры МТ-41 НЦ), или микрометром МК 25 ГОСТ 4381.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие краски требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения. Допускается увеличение вязкости и образование осадка при хранении, не влияющее на качество краски, если после тщательного перемешивания и разбавления эмаль соответствует требованиям настоящих технических условий.

7.2 Гарантийный срок хранения краски – 1 год с даты изготовления.

8 Требования безопасности

8.1 При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

8.2 Токсичность и пожароопасность краски определяется входящими в ее состав растворителями ксилолом и толуолом. Тoluол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны -150/50 мг/м².

8.3 При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.

8.4 Краска относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения краски, должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искробразование. В помещениях для хранения и производства работ с краской запрещается применение открытого огня.

8.5 В случае загорания краски необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

8.6 По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. Непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы,



ООО НПФ «ЭМАЛЬ»

429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

загрязненную ветошь следует собрать в специальные негорючие емкости, вывезти и уничтожить в специально отведенных местах.