

Руководство по применению эмали МС-17 SHIRAN ТУ 20.30.12-046-24358611-2022 / ТУ 6-10-1012-97

Область применения

Эмаль МС-17 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из суспензию пигментов и наполнителей в растворе алкидно-стирольного лака в ксилоле с добавлением других добавок целевого назначения (компонент А) и сиккатив НФ-1 (компонент Б), смешиваемых перед применением.

Эмаль МС-17 SHIRAN предназначена для окраски различных загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. В том числе: эмаль черного цвета - для окрашивания узлов шасси и других деталей автомобилей, светло-серого - для окрашивания автомобильных двигателей, песочного – для окрашивания деталей обивочного картона, желто-коричневого – для покрытия ходовой системы тракторов. Эмаль МС-17 SHIRAN отличается высокими физико-химическими свойствами, хорошей укрывающей способностью и легкостью в нанесении.

Применяется в комплексных покрытиях с грунтовками (АК-070, ГФ-021, ВЛ-02, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж) и шпатлевками (ГФ, МС, ПФ).

Выпускается следующих цветов: черный, желто-коричневый, голубой, песочный, серый, синий, красный, оранжевый, светло-серый и другие цвета в соответствии с картой RAL и эталонами цвета заказчика.

Подготовка материала и разбавление

Перед применением компонент А тщательно перемешивают низкоскоростным миксером со специальной насадкой в течение 3-5 минут, затем вводят необходимое количество компонента Б, перемешивают в течение 2-3 минут, выдерживают 15-20 мин.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости ортоксилолом или сольвентом нефтяным. При нанесении эмали по металлу или загрунтованной поверхности методом пневматического распыления рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ должна составлять 20 ± 2 с.

Эмаль после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой №05-009 по ГОСТ 6613-86.

При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность не должна иметь дефектов поверхности: заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Очистка от продуктов коррозии, прокатной окалины, остатков старой краски производится дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2^{1/2} – Sa3, либо

ручным или механическим способом до St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или до степени 2 по

ГОСТ 9.402 (табл.9). Такая очистка дает требуемую адгезию.

Шероховатость очищенной поверхности R_z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40 мкм. Если R_z выше заданной величины необходимо нанесение дополнительного слоя эмали.

После проведенной очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

Допускается производить обезжиривание поверхности ручной обработкой ветошью, смоченной ксилолом или растворителями Р-4, Р-5. Ветошь необходимо менять по мере загрязнения. Сушка поверхности после обезжиривания 15 мин при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Подготовленная поверхность должна быть окрашена в течение 6 часов при хранении на открытом воздухе и в течение 24 часов при работе внутри помещения. Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных веществ и их паров.

Нанесение и режим сушки

Эмаль МС-17 SHIRAN наносится по металлической поверхности, без предварительного грунтования методом (для увеличения срока эксплуатации покрытия по грунтовкам типа ВЛ, ГФ, ФЛ в соответствии с рекомендациями производителя) пневматического распыления, при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до 35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Во избежание образования конденсата перед нанесением и во время сушки эмали температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C . Небольшой дождь, высокая влажность (свыше 80%) и /или конденсат могут отрицательно повлиять на процесс формирования пленки во время и после нанесения.

При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью.

Окрашку выполнять сплошным равномерным слоем. При нанесении следят за тем, чтобы не было пропусков.

Однослойное нанесение методом пневмораспыления позволяет получить покрытие толщиной 13-18 мкм для МС-17 черной и 20-25 мкм для других цветов.

Время высыхания однослойного покрытия эмали МС-17 до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ толщиной 13-18 мкм (по сухому слою) не более 20 мин, а толщиной 20-25 мкм (по сухому слою) не более 0,5 часа. Спустя указанное время возможно нанесение финишного слоя эмали (для эмалей, наносимых на негрунтованный металл).

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия 13-18 мкм для МС-17 SHIRAN черной и 20-25 мкм для других цветов (без учета толщины слоя грунта). Технологию нанесения грунта и толщину слоя грунта выбирать в соответствии с рекомендациями производителя грунта. Время полного набора комплекса физико - механических свойств 3 суток.

На скорость высыхания влияют воздухообмен, температура, относительная влажность воздуха, толщина пленки.

Теоретический расход эмали на однослойное покрытие толщиной 20-25 мкм составляет 80-100 г/м². Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.



ООО НПФ «ЭМАЛЬ»

429336, Чувашская Республика, г. Канаш,
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом (по ГОСТ 9410-78).

Хранение и гарантии

Гарантийный срок хранения эмалей MC-17 SHIRAN – шесть месяцев со дня изготовления.

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40⁰С до + 40⁰С.

Требования безопасности

При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

Токсичность и пожароопасность эмали определяется входящими в ее состав растворителями ксилолом и толуолом. Толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны -150/50 мг/м².

При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.

Эмаль относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения эмали, должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искробразование. В помещениях для хранения и производства работ с эмалью запрещается применение открытого огня.

В случае загорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные негорючие емкости, вывезти и уничтожить в специально отведенных местах.