

## Руководство по применению эмали «СпецКор-Патина»

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-027-24358611-2014 на эмаль «СпецКор Патина» термостойкая и декоративная по ТУ ТУ 20.30.12-035-24358611-2018

Руководство содержит информацию об области применения эмали и ее технические характеристики.

### 1. Описание, назначение и область применения

1.1 Эмали «СпецКор-Патина» термостойкая и декоративная различных цветов представляют собой суспензию перламутровых пигментов и наполнителей в растворе кремнийорганической и акриловых смол с добавлением органических растворителей и других добавок целевого назначения.

Эмали «СпецКор-Патина» термостойкая и декоративная предназначены для декорирования окрашенных металлических изделий, с целью придания поверхности состарившегося и благородного вида. Подходит для окрашивания кованых, литых, штампованных изделий.

1.2 Эмаль «СпецКор-Патина» декоративная применяется для художественного оформления изделий из чугуна, стали, цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе повышенной влажности и воздействия температур от минус 60<sup>0</sup>С до плюс 150<sup>0</sup>С.

Эмаль «СпецКор-Патина» термостойкая применяется для декоративной окраски изделий из чугуна, стали, цветных металлов, подвергающихся нагреванию в процессе эксплуатации до 700<sup>0</sup>С (каминные решетки, мангалы, печи, барбекю и различные аксессуары).

1.3 Эмали «СпецКор-Патина» наносятся по высушенному базовому слою плоской кистью (возможно пневмораспыление). Требуемый лакокрасочный материал для нанесения базового слоя указан в таблице №1.

Таблица №1

Наименование материала	«СпецКор-Патина» декоративная	«СпецКор-Патина» термостойкая
Базовый слой для нанесения	Грунт-эмаль «СпецКор» матовая, полуглянец	Эмаль термостойкая SHIRAN (750 <sup>0</sup> С, 900 <sup>0</sup> С)

Эмали «СпецКор-Патина» отличаются быстрым высыханием и отличной адгезией к базовому слою. Могут применяться и храниться при минусовых температурах.

### 2. Технические характеристики

По физико-химическим показателям эмали «СпецКор-Патина» термостойкая и декоративная должна соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице:

Наименование показателей	«СпецКор-Патина» декоративная	«СпецКор-Патина» термостойкая
Базовый слой для нанесения	Грунт-эмаль «СпецКор» матовая или полуглянец	Эмаль термостойкая SHIRAN (750 <sup>0</sup> С, 900 <sup>0</sup> С)

Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную поверхность, без морщин и посторонних включений	
Цвет покрытия	Золото, серебро, медь, бронза	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45	
Время высыхания пленки эмали до степени 3 при температуре (20±0,5) °С, ч, не более	1	1
Стойкость покрытия эмали к воздействию темп (700±10)°С, ч, не менее	—	3
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)°С, ч, не менее	72	

Наименование материала	«СпецКор-Патина» декоративная	«СпецКор-Патина» термостойкая
Базовый слой для нанесения	Грунт-эмаль «СпецКор» матовая, полуглянцев	Эмаль термостойкая SHIHHRAN (750°С, 900°С)

### 3. Нанесение

Перед применением эмаль «СпецКор-Патина» термостойкая и декоративная тщательно перемешиваются в заводской таре. При нанесении пневмораспылением эмаль «СпецКор-Патина» термостойкая и декоративная разбавляется сольвентом до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5)°С.

Требуемый лакокрасочный материал для нанесения базового слоя под эмаль «СпецКор-Патина» указан в таблице ниже:

**Эмаль «СпецКор-Патина» декоративная** наносится при температуре окружающего воздуха от +5°С до +35°С и относительной влажности воздуха не выше 80% по высушенному, в течение 24 часов при (20±2)°С, базовому слою кистью или пневмораспылением в 1-2 перекрестных. Промежуточная сушка между слоями «до отлипа» в течение 0,5-1 часов. Время сушки до степени 3 при температуре (20±2)°С – 1 час. Время окончательной сушки при температуре (20±2)°С – не менее 24 часов.

**Эмаль «СпецКор-Патина» термостойкая** наносится при температуре окружающего воздуха от – 15°С до +35°С и относительной влажности воздуха не выше 80% по высушенному, в течение 24 часов при (20±2)°С, базовому слою кистью или пневмораспылением в 1-2 перекрестных слоя. Промежуточная сушка между слоями «до отлипа» в течение 0,5-1 часов. Время сушки до степени 3 при температуре (20±2)°С – 1 час. Время окончательной сушки при температуре (20±2)°С – не менее 24 часов.

При ручном методе нанесения сгусток эмали помещается с одной стороны палитры, и кистью, слегка смоченной в сольвенте, растираем патину по свободному краю палитры. Далее кончиком кисти, осторожными мазками касаемся выступающих частей окрашиваемого изделия. В результате должен получиться неравномерный слой, с эффектом «потертости». Время окончательной сушки при температуре (20±2)°С – не менее 24 часов.



**ООО НПФ «ЭМАЛЬ»**

429336, Чувашская Республика, г. Канаш,  
тер. Элеватор, 18, т./ф. (83533) 4-73-10,  
8-800-700-41-99, 8-800-700-79-72, 8-800-700-53-88

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3<sup>0</sup>С.

Транспортирование окрашенных изделий можно производить через 24 часа после окрашивания при соблюдении температурного режима сушки.

#### **6. Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок хранения эмали – 1 год со дня изготовления.