

Руководство по применению грунтовки ФЛ-03К

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 9109-81 на грунтовку ФЛ-03К. Руководство содержит информацию об области применения грунтовки ФЛ-03К, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунтовка ФЛ-03К представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированном растительными маслами с добавлением растворителей.

1.2 Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей.

2. Технические характеристики грунтовки ФЛ-03К

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ГОСТ 9109-81
1	Цвет покрытия	Коричневый, оттенок не нормируется
2	Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуматовой или полуглянцевой
3	Условная вязкость при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246, с, не менее	40
4	Степень разбавления растворителем, %, не более	25
5	Массовая доля нелетучих веществ, %	58-64
6	Степень перетира, мкм, не более	40
7	Время высыхания при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ до степени 3, ч., не более при $105\pm 5^{\circ}\text{C}$ до степени 4, мин., не более	8 35
8	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл.ед., не менее: после высыхания при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ после высыхания при температуре $(105\pm 5)^{\circ}\text{C}$	0,2 0,3
9	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
10	Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
11	Адгезия пленки, баллы, не более	1
12	Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	24
13	Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	72
14	Способность покрытия шлифоваться	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

3. Подготовительные работы

3.1 Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге

после протирки поверхности) или по международному стандарту ISO 8501-1:1998 до степени Sa 2 1/2 или St3.

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

3.2 Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в ортоксилоле нефтяном или растворителями Р-4, Р-4А.

3.3 Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

4. Окраска

4.1 Перед применением в грунтровку ФЛ-03К вводят сиккатив НФ-1 (ГОСТ 1003) или ЖК-1 (ТУ 6-10-1641-86) в количестве не более 4% от массы грунтровки.

4.2 Перед применением грунтровку тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости сольвентом (ГОСТ 10214 или ГОСТ 1928), ксилолом (ГОСТ 9949 или ГОСТ 9410) или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200 по ГОСТ 3134) по массе 1:1.

Грунтовку после разбавления вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой номер 01 по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито.

Грунтовку наносят на поверхность методом распыления, окунанием или кистью. Допускается грунтровку ФЛ-03К наносить на поверхность методом струйного облива.

4.3 Нанесение на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от плюс 5°C до плюс 30°C и относительной влажности не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Сушку проводят в течение 24 ч при (20 +/- 2) °C или в течение 35 мин при (105 +/- 5) °C. После горячей сушки покрытие выдерживают в течение 3 ч при (20 +/- 2) °C.

Рекомендуемая толщина слоя 15-20 мкм. В случае более низкой температуры окружающего воздуха время сушки покрытия увеличивается.

4.4 Теоретический расход при однослойном нанесении толщиной 15-20 мкм – 80-100 г/м² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).

4.5 Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

5. Хранение

5.1 Допускается образование осадка при хранении, если после тщательного размешивания и разбавления по показателю 4 грунтровка будет соответствовать всем требованиям таблицы 1.

5.2 Хранить грунтровку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C.

5.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.