Руководство по нанесению грунт-эмали ХВ-0278 на металлические поверхности

1. Описание, назначение и область применения

1.1 Грунт-эмаль ХВ-0278 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной и эпоксидной смол в смеси органических растворителей с введением модификатора ржавчины и других добавок.

1.2 Грунт-эмаль ХВ-0278 различных цветов предназначена для окраски стальных и чугунных поверхностей с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 70 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, а также воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60^0С. Грунт-эмаль используют для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ оборудования и металлических конструкций.

Грунт-эмалью окрашивают металлические поверхности, очистка которых в силу ряда причин затруднена, изделия сложной конструкции: ограды, решетки и др.

Грунт-эмаль представляет собой композицию три в одном, совмещая в себе свойства преобразователя ржавчины, грунта и эмали.

Грунт-эмаль выпускается следующих цветов: красно-коричневый, желтый, голубой, серый, черный. По согласованию с потребителем допускается выпуск грунт-эмали других цветов.

2 Подготовка поверхности под окраску

2.1 Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Окрашиваемая стальная поверхность должна быть очищена от старого непрочно держащегося покрытия, рыхлой ржавчины (толщина продуктов коррозии до 70 мкм) и окалины, масляных и жировых загрязнений.

2.2 После очистки поверхность следует обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

2.3 Если на подготовленной поверхности имеются следы масляных загрязнений, то необходимо провести обезжиривание ветошью, смоченной толуолом или растворителями марок Р-4,Р-5,646. Сушка поверхности перед нанесением 15 мин при температуре $(20,0\pm2)^0$С.

3. Подготовка материала к нанесению

3.1 Грунт-эмаль ХВ-0278 выпускается однокомпонентной. В случае необходимости грунт-эмаль разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-4 растворителями Р-4, Р-4А. Перемешивание с растворителем осуществляется пневмо- или электромиксером в таре производителя не менее 5 минут до полной однородности по всему объему. Перед нанесением необходимо выдержать грунт-эмаль в течение 10-15 для удаления пузырьков воздуха.

3.2 Разбавление грунт-эмали:

Метод нанесения	Рекомендуемая вязкость композиции по ВЗ-4 при 20^0С,с
Пневматическое распыление	20-30
Безвоздушное распыление	Без разбавления
Ручное нанесение (кисть, валик)	Без разбавления

Рекомендуем добавлять растворитель постепенно, небольшими порциями до получения качественного нанесения: раскрытие угла факела должно быть полным и в диаметре отпечатка факела должна образовываться **ровная «мокрая»** пленка без подтеков и шагрени, образующая сплошное покрытие.

При перерывах в работе грунт-эмаль должна хранится в плотно закрытой таре. Перед повторным применением необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать в течение 10-15 для удаления пузырьков воздуха.

4. Окрашивание

4.1 Грунт-эмаль ХВ-0278 наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, ручного нанесения (валиком или кистью).

4.2 Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 10ºС до плюс 35 ºС (при распылении) и от минус 10ºС до +25 ºС (при ручном нанесении) и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3^0С. Во время осадков окрашивание запрещено.

4.3 При пневматическом распылении диаметр сопла должен быть 1,5-1,8 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давления воздуха 1,5-2,5 кгс/см^2. Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности

При безвоздушном распылении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 300-500 мм, рабочее давление материала 80-150 бар, диаметр сопла распылителя от 0,013 - 0,015 дюйм. Угол для распыления подбирается индивидуально, рекомендуемое значение от 20-40^0.

В момент нанесения на поверхность в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка без подтеков, шагрени, проколов, образующая сплошное покрытие.

При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью. При ручном нанесении использовать кисти из натуральных волокон и безворсовые валики.

4.4 Грунт-эмаль наносят как самостоятельное покрытие в 3 слоя. Рекомендуемая толщина высушенного трехслойного покрытия 70-80 мкм.

При использовании грунт-эмали в комплексном покрытии, ее наносят в 2 слоя и далее перекрывают эмалью типа ХВ, ХС, ПФ, МЛ.

При окраске металлической поверхности, покрытой плотно держащейся ржавчиной, для улучшения адгезии рекомендуется первый слой грунт-эмали нанести толщиной не более 10-15 мкм. Толщина каждого последующего слоя покрытия 30±3 мкм.

4.5 Теоретический расход грунт-эмали на один слой 80-150 г/м^2 в зависимости от цвета. Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.

4.6 Межслойную сушку покрытия проводят при температуре (20±2)^{0}С в течение 1 часа.

В случае понижения температуры окружающего воздуха время сушки покрытия увеличивается.

Время выдержки многослойного покрытия перед эксплуатацией в агрессивных условиях не менее 5 суток при температуре (20±2)^{0}С.

5. Порядок контроля качества покрытий

Контроль качества покрытия включает в себя:

5.1 Проверка качества эмали и на соответствие сертификату качества.

5.2 Контроль за степенью очистки поверхности, шероховатости поверхности, отсутствия жировых и масляных загрязнений.

5.3 Контроль в процессе нанесения за климатическими показателями, соответствие вязкости методу нанесения, качество и количество слоев нанесения, режимы сушки.

5.4 Толщину покрытия контролируют приборами для немагнитных подложек (толщиномеры МТ-41 НЦ), или микрометром МК 25 ГОСТ 4381.

6. Хранение

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

Грунт-эмаль ХВ-0278 хранить в герметичной таре в сухом помещении, не допуская воздействия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30^0С до плюс 35^0С.

Расслоение грунт-эмали при хранении не является браковочным показателем, если после перемешивания восстанавливается однородность грунт-эмали и она соответствует всем требованиям

технических условий.

7. Требования безопасности

7.1. При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

7.2. Токсичность и пожароопасность грунт-эмали определяется входящими в ее состав растворителями ксилолом и толуолом. Толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны -150/50 мг/м^2.

7.3. При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.

7.4. Грунт-эмаль ХВ-0278 относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения ЛКМ, должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искрообразование. В помещениях для хранения и производства работ запрещается применение открытого огня.

7.5. В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

Наш адрес:
ООО НПФ «Эмаль», www.emal-kanash.ru
Адрес: 429330, РФ, Чувашская Республика
г Канаш, территория Элеватор, 18.
8 (800) 700-79-72, 8 (800) 700-53-88,
т./ф. (83533) 4-76-83, 4-72-95, 4-71-26
kan_eml@mail.ru, kan_eml21@mail.ru, kan2114@mail.ru